



エアレスアンカー

JASDAQ
証券コード:3436

AX TYPE

三価クロメート処理品

インチねじは
黄色の樹脂カラーに
衣装替え
いたしました



スリーブの2か所が開く
ダブルの拡張で
強力固着

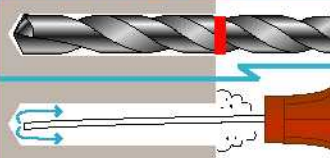
確実な施工の為の施工回転数

10回転

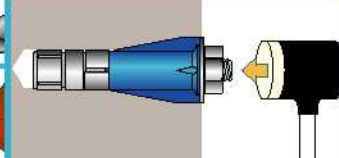
※AX-2050のみ8回転となります。

本体/スリーブ：スチール製
三価クロメート処理

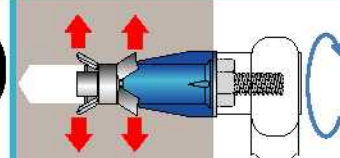
おねじの施工方法



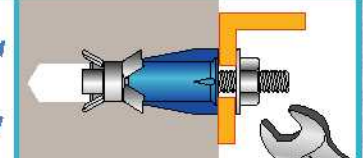
① 所定の径・深さに穿孔。
吸塵機またはダストポンプを
用いて、孔内の切粉を除去。



② ナット・ワッシャーをセットして
プラスチックハンマー等でALCの
面一まで軽く叩き込む。



③ ラチェットスパナ等を使用して
所定の施工回転数までねじを締る。

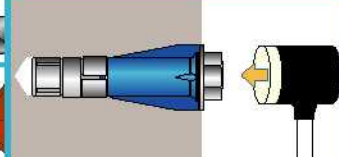


④ ナット・ワッシャーを外して
取付物を設置し、ナットを締付け
て施工完了。

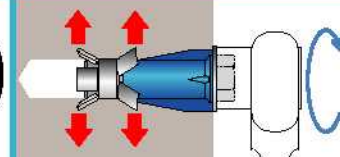
めねじの施工方法



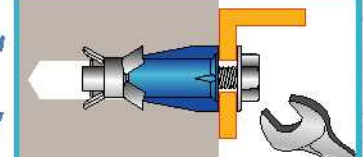
① 所定の径・深さに穿孔。
吸塵機またはダストポンプを
用いて、孔内の切粉を除去。



② ワッシャー、締付け用ボルトを
セットして、プラスチックハンマー
等でALCの面一まで軽く叩き込む。



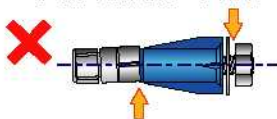
③ ラチェットスパナ等を使用して、
所定の施工回転数までねじを締る。



④ 締付け用ボルトを外して取付物を
設置し、取付け用ボルト物を
締付けて施工完了。

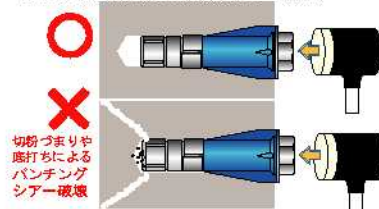
■施工上の注意点(おねじ・めねじ共通)

- ・施工前に、本体とワッシャー・ナットの間にすきまのない事を確認してください。
- ・締め付け時には必ず、付属のワッシャーをして締め付けを行ってください。



- ・本体とスリーブ拡張部がたがいない事を確認してください。

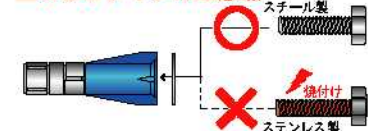
- ・孔内の切粉は念入りに除去して下さい。



○
×
切粉つまりや底打ちによるパンチングシアー破壊

- ・ALCパネルの破壊を防ぐために、下孔は所定の穿孔深さであけてください。

■めねじタイプの注意点



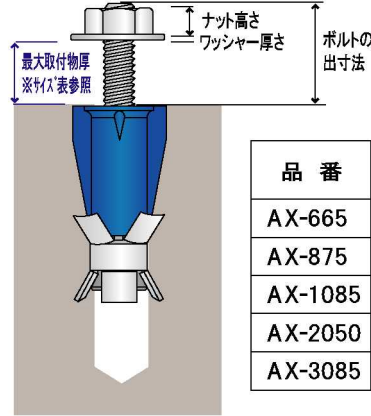
- ・めねじタイプ施工時に、ステンレスボルトをご使用になりますと締付けを越えますので施工にはスチール製の締付け用ボルトをご使用下さい。
- ・ステンレスボルトで使いたい場合…スチール製の締付け用ボルトで締め付け、スリーブ拡張後に、締付け用ボルトを外しステンレス製の取付け用ボルトに取り替えてください。

SANKO TECHNO CO.,LTD.

拡張の仕組み

所定の施工回転数までナットを締め付ける事により
本体が引き上げられ、スリーブが拡張します。

【おねじの場合】



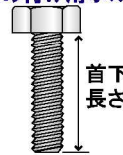
| 単位(mm) | | | |
|---------|--------------|-----------|-------------|
| 品番 | ワッシャー 一厚さ | ナット 高さ | ボルトの 出寸法 |
| AX-665 | 1.2 | 5 | (21) |
| AX-875 | 1.2 | 6.5 | (25) |
| AX-1085 | 1.6 | 8 | (30) |
| AX-2050 | 1.2 | 5 | (21) |
| AX-3085 | 1.6 | 8 | (30) |

() は目安の寸法です。

【めねじの場合】



めねじの
締め付け用ボルト



締め付け用ボルトがめねじの本体にかかるように
必要首下長さ以上 ~ アンカー全長以下の
首下長さのボルトをご用意ください。

サイズ表

※仕様は最新のアンカー総合カタログに準じます。

| | 品番 | ねじの呼び | 外径 D | 全長 L | 最大 取付 物厚 | 穿孔 深さ | ドリル 径 | ALCパネル100mm 比例最大荷重 | パネル圧縮強度Fc4N/mm ² (40kgf/cm ²) 引張最大荷重 | せん断最大荷重 | 埋込み 深さmm | 施工回転数 | 締め付け用ボルト (必要首下長さ) | |
|------------|---------|-------|---------|---------|----------------|----------|----------|-----------------------|--|----------|-------------|-------|----------------------|--------|
| おねじ ミリ | AX-665 | M6 | 12.0 | 65 | 14 | 60 | 12.0 | 1.5(155) | 1.9(200) | 3.1(320) | 54 | 10回転 | | |
| | AX-875 | M8 | 14.5 | 75 | 17 | 70 | 14.5 | 2.1(215) | 2.7(280) | 4.4(450) | 63 | 10回転 | | |
| | AX-1085 | M10 | 16.5 | 85 | 19 | 80 | 16.5 | 2.7(280) | 3.6(370) | 6.2(640) | 72 | 10回転 | | |
| おねじ インチ | AX-2050 | W1/4 | 9.5 | 50 | 14 | 45 | 9.5 | 1.6(170) | 1.7(175) | 2.2(230) | 41 | 8回転 | | |
| | AX-3085 | W3/8 | 16.5 | 85 | 19 | 80 | 16.5 | 2.7(280) | 3.6(370) | 6.2(640) | 72 | 10回転 | | |
| めねじ ミリ | AX-M6 | M6 | 12.0 | 54 | | 60 | 12.0 | 1.5(155) | 1.9(200) | 3.1(320) | 54 | 10回転 | | 20mm以上 |
| | AX-M8 | M8 | 14.5 | 63 | | 70 | 14.5 | 2.1(215) | 2.7(280) | 4.4(450) | 63 | 10回転 | | 25mm以上 |
| | AX-M10 | M10 | 16.5 | 72 | | 80 | 16.5 | 2.7(280) | 3.6(370) | 6.2(640) | 72 | 10回転 | | 30mm以上 |
| めねじ インチ | AX-W30 | W3/8 | 16.5 | 72 | | 80 | 16.5 | 2.7(280) | 3.6(370) | 6.2(640) | 72 | 10回転 | | 30mm以上 |

※許容荷重の考え方は、当社では引張最大荷重の10分の1を安全率の目安として考えております。
(詳細は「あと施工アンカー設計ガイド」2.6-(6)をご参照ください。)

※製品改良のため予告なしに仕様等を変更する場合があります。予めご了承ください。

無断複写・転載禁止

安心して暮らせる豊かな街づくりを目指して…

マテリアルヒューマンテクノロジー

サンコーテクノ株式会社

本社 / 〒270-0114 千葉県流山市東初石6-183-1

| OFFICE | TEL | FAX | OFFICE | TEL | FAX |
|--------|--------------|--------------|--------|--------------|--------------|
| 首都圏営業 | 04-7157-8181 | 04-7157-8787 | 横浜営業所 | 045-340-3517 | 045-334-0071 |
| 札幌支店 | 011-865-6251 | 011-865-6256 | 静岡営業所 | 054-237-0102 | 054-237-2917 |
| 仙台支店 | 022-236-2533 | 022-236-2537 | 金沢営業所 | 076-240-3535 | 076-240-7286 |
| 名古屋支店 | 052-355-3501 | 052-355-3502 | 岡山営業所 | 086-296-8031 | 086-296-8130 |
| 大阪支店 | 072-960-7735 | 072-960-7737 | 広島営業所 | 082-294-3308 | 082-294-3306 |
| 福岡支店 | 092-587-0188 | 092-504-7300 | 高松営業所 | 087-885-7431 | 087-885-7430 |
| 建材課 | 092-611-0020 | 092-611-9266 | 鹿児島営業所 | 099-225-8311 | 099-225-8328 |
| 新潟営業所 | 0256-32-7428 | 0256-32-7429 | | | |

お客様相談窓口 TEL ☎ 0120-350-514 受付時間
(フリーダイヤル) FAX ☎ 0120-350-571 夜間・休日・年末年始
8:00~17:00

サンコーテクノホームページ <http://www.sanko-techno.co.jp>

A1108002N