



瞬間溶接工法

インサルウェルドピン

— 断熱材固定用 —



インサルウェルドワッシャー



IWHタイプ



IW6タイプ



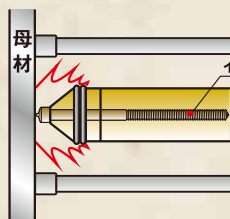
IWB6タイプ



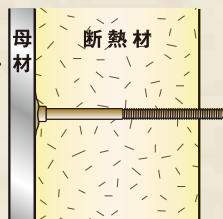
IWP6タイプ

驚きの 1/1,000秒溶接!
母材への熱影響が極少!
薄い母材にも瞬間溶接可能!

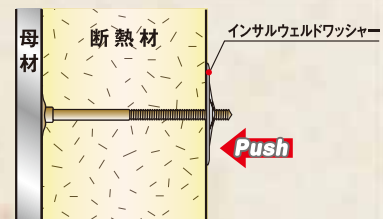
施工方法



1 専用溶接ガンで鋼板下地へインサルウェルドピンを溶接する。



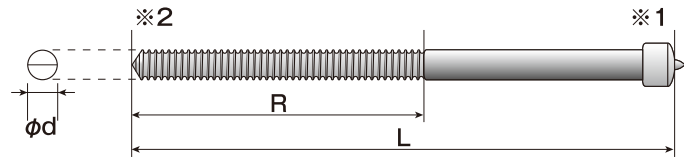
2 固定されたインサルウェルドピンへ断熱材を設置する。



3 インサルウェルドワッシャーで断熱材を固定する。

インサルウェルドピン

【インサルウェルドピン】



◆品番の見方

例) ICBC326-SHR20タイプの場合

IC BC 3 26 - SH R 20
 材質 溶接部形状 呼び径 長さ 先端部形状 胴体加工 リング長さ

■材質



■溶接部形状 ※1



■先端形状(R付) ※2



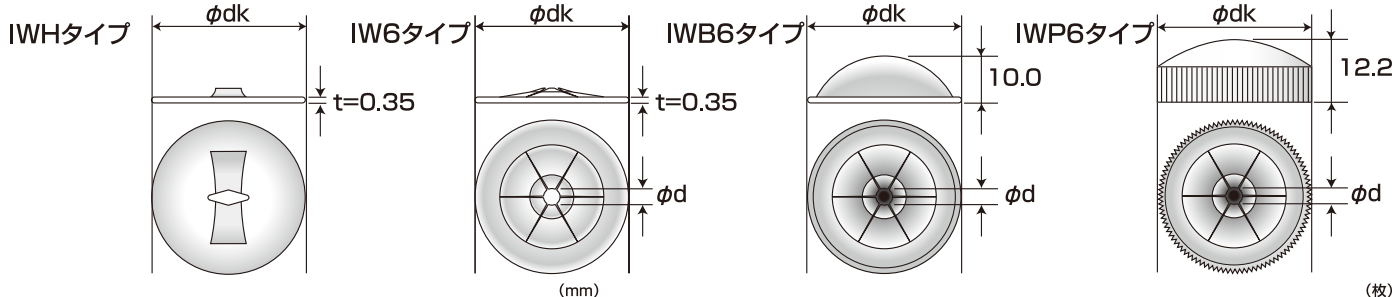
■胴体加工



品番	呼び径 d	全長 L	リング長さ R	入数	
				大箱	小箱
ICBC 326-SHR20	3.0	26	20	8,000	2,000
330-SHR20		30			
335-SHR20		35			
340-SHR20		40			
345-SHR20		45			
348-SHR20		48			
355-SHR30		55	30	4,000	1,000
360-SHR30		60			
365-SHR30		65			
368-SHR30		68			
370-SHR30	70				
380-SHR30	80	50	2,000	500	
3105-SHR30	105				
3110-SHR50	110				
3145-SHR50	145				
3155-SHR50	155				
3170-SHR50	170				
3183-SHR50	183				
3190-SHR50	190				
3200-SHR50	200				

■ は受注生産品となります。

【インサルウェルドワッシャー】



品番	穴径 d	外径 dk	仕様	材質	入数	
					大箱(袋×5)	袋
IWH - 3 × 30	3.0	30	H割	熔融亜鉛メッキ鋼板	5,000	1,000
IW6 - 3 × 30		30				
3 × 38		38				
IWB6 - 3 × 30		30	六割	プラスチック製(上部外側のみ)	1,000	500
3 × 38		38				
IWP6 - 3 × 30		30				

※製品改良のために予告なしに仕様等を変更する場合があります。予めご了承ください。
 安心して暮らせる豊かな街づくりを目指して...

無断複写・転載禁止

サンコーテクノ株式会社

本社 / 〒270-0114 千葉県流山市東初石6-183-1

OFFICE	TEL	FAX	OFFICE	TEL	FAX
首都圏営業	04-7157-8181	04-7157-8787	横浜営業所	045-340-3517	045-334-0071
札幌支店	011-865-6251	011-865-6256	静岡営業所	054-237-0102	054-237-2917
仙台支店	022-236-2533	022-236-2537	金沢営業所	076-240-3535	076-240-7286
名古屋支店	052-355-3501	052-355-3502	岡山営業所	086-296-8031	086-296-8130
大阪支店	072-960-7735	072-960-7737	広島営業所	082-294-3308	082-294-3306
福岡支店	092-587-0188	092-504-7300	高松営業所	087-885-7431	087-885-7430
建材課	092-611-0020	092-611-9266	鹿児島営業所	099-225-8311	099-225-8328
新潟営業所	0256-32-7428	0256-32-7429			

お客様相談窓口 TEL ☎0120-350-514 受付時間
 (フリーダイヤル) FAX ☎0120-350-571 祝日を除く月曜日～金曜日 9:00～17:00

サンコーテクノホームページ <http://www.sanko-techno.co.jp>