



ウェッジ式

コンクリート用

JASDAQ
証券コード:3435

トルコンアンカー®

TCW-D_{TYPE}

■特長

- ・ 施工管理の目安となるラインマーク付
- ・ 引張力に追従し、拡張部が開く「追従拡張機能」で安定した強度を発揮
- ・ 空気調和・衛生工学会規格(SHASE-S 012建築設備用あと施工アンカー)に基づく主要寸法
- ・ 本体とねじ径が同径のため、取付物の上から施工が可能
- ・ 頭部刻印により、施工後でもアンカー全長の確認が可能



TCW-D_{TYPE}

本体: スチール製 溶融亜鉛めっき処理

スリーブ: ステンレス製 SUS304

多様なニーズに対応する
溶融亜鉛めっき処理品が登場!

■サイズ表

品番	ねじの呼び (外径D)	全長 L	ねじ 長さ t	最大 取付物厚	ドリル 径 d	穿孔深さ※ Ld	ナット 二面幅 S	標準 施工 トルク	mm N・m		kN(kgf)		mm		頭部 刻印	入数	
									コンクリート強度 F_c 21N/mm ² (210kgf/cm ²)		有効 埋込み深さ L1	埋込み深さ L2	1	25		100	
									引張最大荷重	剪断最大荷重							小箱
TCW-860D	M8	62	25	5	8.0	55-t	13	15	10.3(1,051)	11.7(1,193)	35以上	42以上	1	50	400		
1080D	M10	83	40	15	10.0	75-t	17	30	16.4(1,673)	20.4(2,081)	40以上	49以上	2	30	240		
1290D	M12	94	43	10	12.0	80-t	19	50	23.0(2,346)	31.8(3,244)	50以上	61以上	1	25	150		
1210D		90-t	2														
1212D		110-t	3														
1215D		140-t	4														
1612D	M16	125	60	15	16.0	105-t	24	100	38.9(3,969)	57.5(5,867)	64以上	79以上	2	10	60		

※ TCW-860Dの場合: 穿孔深さ(Ld) = 55 - 取付物厚(t)

TCW_{TYPE}

本体: スチール製 三価クロメート処理

スリーブ: スチール製 三価クロメート処理

さらに!
スチール製(三価クロメート処理品)に新サイズ追加!

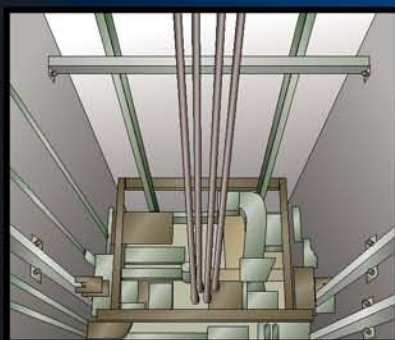
■サイズ表

品番	ねじの呼び (外径D)	全長 L	ねじ 長さ t	最大 取付物厚	ドリル 径 d	穿孔深さ※ Ld	ナット 二面幅 S	標準 施工 トルク	mm N・m		kN(kgf)		mm		頭部 刻印	入数	
									コンクリート強度 F_c 21N/mm ² (210kgf/cm ²)		有効 埋込み深さ L1	埋込み深さ L2	1 <th rowspan="2">30 <th rowspan="2">240</th> </th>	30 <th rowspan="2">240</th>		240	
									引張最大荷重	剪断最大荷重							小箱
TCW-1070	M10	73	30	5	10.0	65-t	17	30	16.4(1,673)	20.4(2,081)	40以上	49以上	1	30	240		

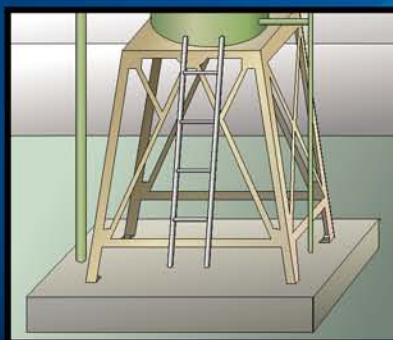
※ 穿孔深さ(Ld) = 65 - 取付物厚(t)

■用途

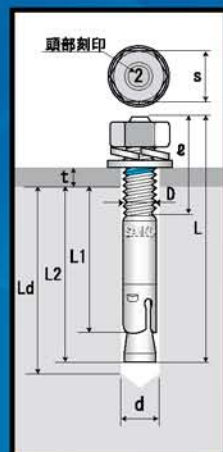
- ・ 金物取り付け
- ・ 椅子取り付け
- ・ 配管取り付け
- ・ 空調機器取り付け
- ・ 衛生器具取り付け
- ・ 機械設備取り付け



エレベーターレール取り付け

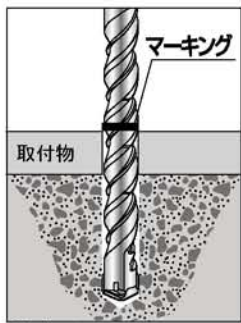


貯水層取り付け

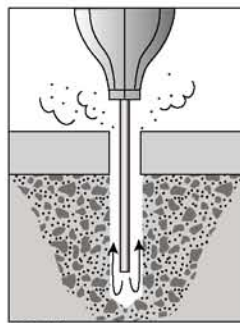


SANKO TECHNO CO., LTD.

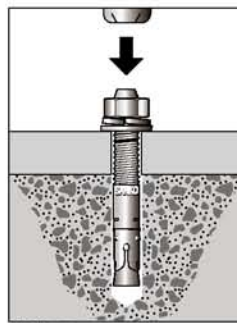
施工方法



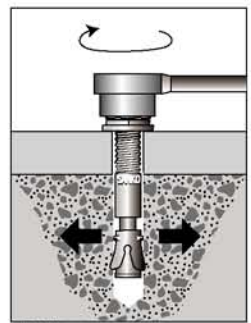
①穿孔
所定の径・深さで穿孔。



②清掃
ダストポンプ等で
孔内の切粉を除去。



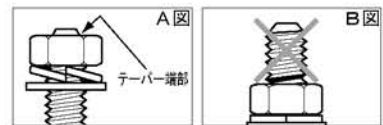
③挿入
ナット・ワッシャー類
のセットを確認し、
ハンマーで打込む。



④締付け
トルクレンチで所定
のトルクまでナット
を締付け施工完了。

施工上の注意

- アンカーの穿孔深さはサイズ表の数値以上としてください。
- アンカーを選択する場合、取付物厚には十分注意してください。
取付物の厚みが最大取付物厚を超える場合は有効埋込み深さが不足するため使用できません。
- 下穴に挿入する際、ナット上面と本体テーパ端部が合うようにセットしてください。(A図参照)
- ねじ部に施されたラインマークは、母材・穿孔不良により所定のトルクまで負荷できない場合、ナット上部より上にあがります。
このラインマークが確認できた場合、アンカーは施工不良ですので、別の場所にアンカーの打ち直しが必要です。(B図参照)
- 十分なアンカー強度を確保するため、穿孔には当社製アンカードリルをご使用ください。



■適合ドリル

アンカードリル

ADX-SDS

軽量ハンマードリル用

コンクリート・ブロック・モルタル
デッキプレート貫通+コンクリート用



■TCW・TCW-D適合サイズ

品番	刃先径	全長	有効長
ADX- 8.0 SDS	8.0	160	100
10.0 SDS	10.0		
12.0 SDS	12.0		
16.0 SDS	16.0	200	140

ADX II-HEX

ハンマードリル用

コンクリート・ブロック・モルタル用



■TCW-D適合サイズ

品番	刃先径	全長	有効長
ADX II-12.0 HEX	12.0	280	160
16.0 HEX	16.0		

- 刃先およびスパイラルの設計を最適化することで、従来品と比較し穿孔スピード向上を達成しました。
- 刃先を『4エッジ』にしたことで、一般的な2エッジドリルと比較すると真円に近い穿孔ができ、アンカー挿入がスムーズにできます。
- 刃先を『4エッジ』にしたことで、鉄筋への引っかかりを減少させ、作業者の負担を軽減すると共に、スムーズな穿孔が可能になりました。
- アンカー施工に最適な真円に近い穴は、あと施工アンカーに安定した『固着力』を与えられます。
- 『刃先ポケット』と『4条溝』の採用により、孔内に溜まった切粉を効率よく排出でき、穿孔作業と引き抜きがスムーズに行え、作業性を向上させました。
- スパイラルに『マーキングの溝』を施し、穿孔深さをマーキングする際の目安としました。



※製品改良のために予告なしに仕様等を変更する場合があります。予めご了承ください。
安心して暮らせる豊かな街づくりを目指して...

無断複写・転載禁止

サンコーテクノ株式会社

本社 / 〒270-0114 千葉県流山市東初石6-183-1

OFFICE	TEL	FAX	OFFICE	TEL	FAX
首都圏営業	04-7157-8181	04-7157-8787	横浜営業所	045-340-3517	045-334-0071
札幌支店	011-865-6251	011-865-6256	静岡営業所	054-237-0102	054-237-2917
仙台支店	022-236-2533	022-236-2537	金沢営業所	076-240-3535	076-240-7286
名古屋支店	052-355-3501	052-355-3502	岡山営業所	086-296-8031	086-296-8130
大阪支店	072-960-7735	072-960-7737	広島営業所	082-294-3308	082-294-3306
福岡支店	092-587-0188	092-504-7300	高松営業所	087-885-7431	087-885-7430
建材課	092-611-0020	092-611-9266	鹿児島営業所	099-225-8311	099-225-8328
新潟営業所	0256-32-7428	0256-32-7429	沖縄営業所	098-859-7411	098-859-7415

お客様相談窓口 TEL ☎0120-350-514 受付時間
(フリーダイヤル) FAX ☎0120-350-571 祝日を除く月曜日～金曜日
8:00～17:00

サンコーテクノホームページ <http://www.sanko-techno.co.jp/>